

BATERÍA DE EXTERIOR EG4® WALLMOUNT 314AH



La batería de exterior EG4® WallMount 314Ah ofrece un almacenamiento confiable y de alta eficiencia para condiciones ambientales severas. Cada unidad utiliza celdas avanzadas de litio-ferrofosfato y proporciona alrededor de 16kWh de energía. Las dimensiones generales se mantienen compactas y familiares, con dimensiones compatibles con modelos anteriores, lo que facilita las actualizaciones, retroadaptaciones y ampliaciones del sistema. Este modelo incorpora el sistema de gestión de baterías (BMS) inteligente de EG4 con balanceo activo, conectividad de red y actualizaciones remotas del firmware. Los instaladores y dueños obtienen una configuración más rápida, mayor capacidad de control y soporte de rendimiento a largo plazo mediante la aplicación de monitoreo de baterías EG4.

TIEMPO DE
COMISIÓN MÁS
RÁPIDO

ACTUALIZACIÓN
REMOTA DEL
FIRMWARE

UNIVERSALMENTE
EXPANDIBLE

VIDA ÚTIL DE CELDAS MÁS LARGA

El balanceo activo (2 – 3A) acelera la igualación de celdas, logrando una vida útil más larga y un rendimiento entre unidades conectadas en paralelo.

CONFIGURACIÓN AUTOMÁTICA

Elimina la configuración manual mediante interruptores DIP, detecta y se configura automáticamente, acelerando la puesta en marcha.

COMPATIBLE CON MÚLTIPLES INVERSORES

El BMS inteligente se comunica con múltiples protocolos de inversores para lograr una operación plug-and-play.

PUERTOS CONFIGURABLES

Salidas NO/NC + 12V para arranque de generadores, alarmas o disparos personalizados.

SEGURIDAD AUMENTADA

Arrestadores de llama internos, carcasas de celdas reforzadas y cumplimiento con los estándares más recientes de UL y de las AHJ.



E S P E C I F I C A C I O N E S T É C N I C A S

TIPOS Y NÚMERO DE MODELO	
PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN
TIPO DE PRODUCTO	Batería LFP de bajo voltaje
TIPO DE BATERÍA	Litio-ferrofosfato (LiFePO4)
NÚMERO DE MODELO	WM-48-314-AW-XX (XX es un número entre 00 – 99)
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
CAPACIDAD ENERGÉTICA NOMINAL	16kWh
ENERGÍA UTILIZABLE (DOD%)	12.86kWh (80% recomendado)
RANGO DE VOLTAJE DE CARGA	47.5 – 57.6 VDC
TENSIÓN NOMINAL	51.2 VDC
CAPACIDAD	314Ah
RANGO DE VOLTAJE DE CARGA	56 – 57 VDC
VOLTAJE DE CORTE DE DESCARGA	47.5 VDC
CORRIENTE MÁXIMA CONTINUA/ RECOMENDADA DE CARGA	157A/157A
CORRIENTE MÁXIMA CONTINUA/ RECOMENDADA DE DESCARGA	200A/157A
POTENCIA CONTINUA DE CARGA/DESCARGA	8/10.2 kW
TASA RECOMENDADA DE CARGA/DESCARGA	0.5C
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO	1700A, 15ms de retraso
POTENCIA MÁXIMA	12.8kW (3 sec)
EFICIENCIA DE CICLO COMPLETO	95%
MÁXIMO NÚMERO DE UNIDADES EN PARALELO	16
CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN	Sobretensión/ subtensión, sobreintensidad, cortocircuito, alta/ baja temperatura
SISTEMA DE GESTIÓN DE BATERÍAS (BMS)	Balanceo activo integrado
PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN	RS485, CAN
DISYUNTOR DE LA BATERÍA	250A
ESPECIFICACIONES AMBIENTALES	
RANGO DE TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO*	-4 – 131°F (-20 – 55°C)
RANGO DE HUMEDAD	5% – 95% RH (no condensante)
ALTITUD	9843 ft. (<3000 m)
MÉTODO DE ENFRIAMIENTO	Convección natural
DIMENSIONES [ALT × AN × L]	34.6 in. × 21.7 in. × 9.3 in. (880 mm × 550 mm × 235 mm)
RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	Carga: 32 – 122°F (0 – 50°C) Descarga: -4 – 131°F (-20 – 55°C)

**Menos de 3 meses de almacenamiento. Si el periodo supera los 3 meses, se recomienda una temperatura de almacenamiento de 59°F-86°F (15°C-30°C). Consulte la sección 6.4 del manual de usuario de la batería para conocer los requisitos completos de almacenamiento.*

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

PARÁMETRO

ESPECIFICACIÓN

PESO	309 lbs. (140 kg)
CLASIFICACIÓN DE LA CARCASA	IP67
OPCIÓN DE MONTAJE	Montaje en piso/ montaje en pared
PANTALLA/INDICADORES	Estado de luces LED
TIPO DE CONECTOR	Degson conector rápido/ terminal de tornillo

CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO

UL 1973	Pendiente
UL 9540	Pendiente
UL 9540A	Pendiente
UN 38.3	Pendiente

GARANTÍA Y CICLO DE VIDA

CICLO DE VIDA (70 % DE CAPACIDAD AL FINAL DE LA VIDA ÚTIL)*	10000 ciclos a 0.5C, 25°C, 80% DOD
VIDA ÚTIL DE DISEÑO**	10 años
GARANTÍA	10 años o 10000 ciclos
TIPO DE APLICACIÓN	Residencial/Comercial/Fuera de la red/Reserva

*EG4 recomienda que este valor no sea inferior al 20 % para mantener la profundidad de descarga recomendada del 80 %.

** $(51.2V \times 314Ah / 1000 \times 80\% \times 10000 / 1000) 90\% = 115.7 \text{ MWh}$ o $(12861 \text{ kWh} \times 10000 \text{ ciclos} \times 90\% \text{ eficiencia}) = 115.7 \text{ MWh}$

REGISTRO DE CAMBIOS

V1.0

- Se creó el documento en español con las actualizaciones más recientes.